

EFFEKTIV NY GRIBERLØSNING REDUCERER RISIKO FOR NEDBRUD HOS VESTAS - ØGER KAPACITETEN MED 20%



Et stort antal bolte i høj kvalitet og varierende størrelser spiller en afgørende rolle i vindmølleindustrien.

Det gælder ikke mindst hos Vestas, hvor bolte indgår hele vejen fra toppen til bunden og bl.a. er med til at holde vingerne snurrende i al slags vejr.

Bolte er dermed centralt for at sikre solid befæstning af den danske koncerns mange vindmøller rundt om på kloden.

Fra skræddersyet til

modulbaseret teknologi

Vestas A/S

Produktion af bolte kræver smøring. Tidligere foregik smøring af boltene manuelt. For at styrke sin produktivitet investerede Vestas i 2016 i en driftssikker industrirobot, der automatiserede smøringen af bolte på produktionsanlægget i Ringkøbing. Industrirobotten opererer med en spindelværktøjsbaseret griberløsning, der med samme værktøj håndterer boltene, som fremstilles i dimensionerne 6 mm - 36 mm.

Robotinvesteringen var hurtigt en succes med det samme, og automationen styrkede produktiviteten markant. Robotløsningen har gennemsnitligt kørt med 88% belægning i løbet af dagen, og robotten var tjent hjem efter blot to år.

Spindelværktøjet var imidlertid ikke en standardløsning. Det var på daværende tidspunkt specialudviklet, og udskiftning af skræddersyede løsninger kan ofte være dyrt og tidskrævende. Risikoen for længerevarende nedetid gjorde samtidig Vestas bolteproduktion ekstra sårbar i tilfælde, hvor griberløsningen helt eller delvist skulle udskiftes.

“ Den produktionsteknologiske udvikling går stærkt. Som virksomhed er det godt hele tiden have for øje om der er kommet nyere og bedre løsninger på markedet end de eksisterende løsninger. Er der muligheder for optimering af processerne? Et tæt samarbejde med eksperter, der har fingeren på den teknologiske puls, er meget værdifuldt. For os gav den tætte dialog bonus med det samme, og den nye løsning er hurtigt tjent hjem. “

Erling Munch Thomsen, Vestas A/S.



LØSNINGEN

I løbet af de senere år er udvalget af avancerede modulbaserede griberløsninger udvidet. For at høste flere produktivetsgevinster og minimere risikoen ønskede Vestas at erstatte den skræddersyede løsning med en modulbaseret, lettere og mere effektiv griberløsning, der kunne accelerere produktionen og øge kapaciteten.

Vestas samarbejder med Technicon, som er landsdækkende forhandler af et stort udvalg af det mest avancerede inden for modulopbygget produktionsteknologi til industrivirksomheder.

DK'S STØRTE WEBSHOP INDEN FOR FLEKSIBEL AUTOMATION

Med mere end 350 robotløsninger på sin omfattende webportal har Technicon et godt indblik i markedets seneste løsninger. Technicon er bl.a. forhandler af griber til både cobots og industrirobotter.

VESTAS' UDBYTTE

For Vestas resulterede samarbejde med Technicon i at man udskiftede den eksisterende griberløsning med en effektiv, lettere og mere præcis SCHUNK-griberløsning på blot 2,4 kg.

Ud over at den nye løsning er modulbaseret vejer den samtidig under det halve. Det gør det nemt, enkelt og hurtigt: rapid deployment, hurtig omstillingstid og høj opetid gør at man hele tiden kan optimere produktionen.

“ Den nye griberløsning er helt fantastisk! Den er meget hurtigere og har styrket vores produktivitet betragteligt. Produktiviteten er steget med 1½-2 sekund pr. bolt. Da vi fremstiller 8.000 bolte i døgn (4.000 pr. skift) sparer denne løsning os mange omkostninger. Vi vinder 5 minutter pr. kasse, har øget maskinkapaciteten med +20% yderligere og fået frigjort tid. Derudover sparer vi udgifter til reparation og vedligehold. “

Erling Munch Thomsen, Vestas A/S.